

Автоклавы ЗС-24/05

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: aqt@nt-rt.ru || сайт: <https://alta.nt-rt.ru/>

Автоклав 950 литров, серия ЗС-24/05, промышленный, вертикальный, электрический (с насосом, быстрый нагрев и охлаждение, с 2-мя корзинами, электронный регистратор) сталь 3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Изготовитель (бренд, торговая марка)	Россия / АЛТА
Материал корпуса	конструкционная сталь
Тип	электрический
Объем автоклава, л	950
Рабочая температура, не более, °С	130
Рабочее давление, не более, кгс/кв. см	3.0
Время нагрева до температуры стерилизации 110°С от начальной температуры 80°С, не более, при полном заполнении	20 мин
Время охлаждения от температуры стерилизации 110°С до температуры 40°С, не более, при полном заполнении	20 мин

Наличие цифрового регистратора параметров техпроцесса с USB-интерфейсом	да
Корзин в комплекте, шт	2
Размеры корзины, мм	ø820, h=600
Объем корзины, л	320
Габаритные размеры, мм	1500x1300x1860
Мощность, кВт	90.0
Напряжение, В	380
Масса, кг	890

ОПИСАНИЕ:

Автоклав промышленный вертикальный ЗС-24/05 (электрический нагрев, с регистратором, из стали 3) предназначен для производства консервов - тепловой стерилизации пищевых продуктов с электронной регистрацией параметров техпроцесса. Продукт может быть расфасован в стеклянные и жестяные банки, реторт-пакеты, ламистерную тару, термостойкую вакуумную упаковку. Автоклав используется для производства тушенки, мясных, рыбных и овощных консервов, в автоклаве можно проводить варку и стерилизацию овощей (свеклы, моркови, картофеля и т.п.) в специальной вакуумной упаковке.

Стенки корпуса автоклава ЗС-24/03 выполнены из листовой углеродистой стали Ст3 толщиной 5 мм, соединены двухсторонним сварочным швом, что обеспечивает надежный запас прочности корпуса автоклава при рабочем избыточном давлении до 3 Бар. Каждый автоклав после изготовления подвергается гидростатическим испытаниям.

Автоклав ЗС-24/05 комплектуется 2-мя корзинами объемом по 320 литров с набором полок, корзины выполнены из пищевой нержавеющей стали. Прочность и жесткость корзины достигается путем изготовления из цельного листового металла с усилителями.

Вместимость автоклава:

- по стеклянным банкам ГОСТ 5717-81 емкостью 500 мл – 650 шт., 650 мл - 520 шт., 1000 мл – 276 шт., 3000 мл – 88 шт.;

- по жестяным банкам No 22 – 1960 шт., No 9 – 984 шт., No 8 – 1012 шт., No 6 – 1440 шт., No 3 – 1488 шт.

Электрический нагрев обеспечивается блочными ТЭНами. При желании, автоклав всегда можно перевести с электрического нагрева в паровой и обратно, заказав дополнительные комплектующие. После завершения процесса стерилизации через змеевик, который расположен концентрично корпусу автоклава, прокачивается холодная вода, принудительно

охлаждающая его внутренний объем без необходимости слива из него воды.

Ряд упаковок при проведении нагревания, стерилизации и охлаждения требуют сохранения уровня избыточного давления в корпусе автоклава. На корпусе автоклава предусмотрен патрубок с краном для подачи сжатого воздуха с необходимым давлением.

Все автоклавы серии ЗС-24 поставляются в полностью укомплектованном состоянии. Блоки управления установлены на специальном кронштейне, к блоку подключены датчики, контрольно-измерительные и нагревательные приборы. Система управления автоклавом проверена и полностью готова к работе.

В систему управления внедрен электронный регистрирующий прибор-регулятор, предназначенный для измерения, регулирования температуры, а также для записи измеренной температуры во встроенную flash-память с привязкой к реальному времени и календарю. Для выгрузки данных на внешний носитель прибор-регулятор имеет USB-интерфейс. Также в автоклавы данной серии добавлена возможность автоматически по заданным параметрам осуществлять охлаждение продукта. Прибор-регулятор может хранить в памяти до 80 программ тепловой стерилизации продукции (по 10 шагов каждая), отличающихся друг от друга температурными значениями стерилизации, временными выдержками, индивидуально подобранными и скорректированными технологом для каждого вида продукта. Достаточно выбрать нужную программу и запустить ее. Автоклав пошагово начнет выполнение программы, начиная от повышения температуры продукта до температуры стерилизации, продолжая стерилизацией продукта на время выдержки и заканчивая охлаждением продукта. Все шаги программы выполняются автоматически: при нагреве и выдержке прибор-регулятор задействует ТЭНы (в электрическом варианте исполнения автоклава), при охлаждении прибор-регулятор активизирует встроенный электроклапан подачи холодной воды в змеевик автоклава. Во время работы автоклава оператор может вручную корректировать значения программы. Вся необходимая информация о процессе выполнения программы выводится на экран прибора-регулятора как в текстовом, так и в графическом виде.

Давление внутри автоклава контролируется при помощи манометра и в случае его превышения (более 3 кг/кв. см) автоматически отключается нагрев, избыточное давление стравливается через клапан аварийного сброса давления.

Срок изготовления - 25 рабочих дней.

Автоклав 950 литров, серия ЗС-24/05ПН, промышленный, вертикальный, паровой (с насосом, быстрый нагрев и охлаждение, с 2-мя корзинами по 320л, электронный регистратор) из нержавеющей стали



Автоклав промышленный вертикальный ЗС-24/05ПН (паровой нагрев, с регистратором, нерж. сталь) предназначен для производства консервов - тепловой стерилизации пищевых продуктов с электронной регистрацией параметров техпроцесса. Продукт может быть расфасован в стеклянные и жестяные банки, реторт-пакеты, ламистерную тару, термостойкую вакуумную упаковку. Автоклав используется для производства тушенки, мясных, рыбных и овощных консервов, в автоклаве можно проводить варку и стерилизацию овощей (свеклы, моркови, картофеля и т.п.) в специальной вакуумной упаковке.

Стенки корпуса автоклава ЗС-24/05ПН выполнены из нержавеющей стали AISI304 толщиной 5 мм, соединены двухсторонним сварочным швом, что обеспечивает надежный запас прочности корпуса автоклава при рабочем избыточном давлении до 3 Бар. Каждый автоклав после изготовления подвергается гидростатическим испытаниям.

Автоклав ЗС-24/05ПН комплектуется двумя корзинами объемом по 320 литров с набором полок, выполненных из пищевой нержавеющей стали. Прочность и жесткость корзины достигается путем изготовления из цельного листового металла с усилителями.

Вместимость автоклава:

- по стеклянным банкам ГОСТ 5717-81 емкостью 500 мл – 650 шт., 650 мл - 520 шт., 1000 мл – 276 шт., 3000 мл – 88 шт.;

- по жестяным банкам No 22 – 1960 шт., No 9 – 984 шт., No 8 – 1012 шт., No 6 – 1440 шт., No 3 – 1488 шт.

Нагрев обеспечивается подачей пара от внешнего источника во встроенный теплообменник (гофрированный змеевик D28) непосредственно в корпус автоклава. После. При желании, автоклав всегда можно перевести с парового нагрева в электрический и обратно, заказав дополнительные комплектующие. После завершения процесса стерилизации через змеевик, который расположен концентрично корпусу автоклава, прокачивается холодная вода, принудительно охлаждающая его внутренний объем без необходимости слива из него воды.

Ряд упаковок при проведении нагревания, стерилизации и охлаждения требуют сохранения уровня избыточного давления в корпусе автоклава. На корпусе автоклава предусмотрен патрубок с краном для подачи сжатого воздуха с необходимым давлением.

Все автоклавы серии ЗС-24 поставляются в полностью укомплектованном состоянии. Блоки управления установлены на специальном кронштейне, к блоку подключены датчики, контрольно-измерительные и нагревательные приборы. Система управления автоклавом проверена и полностью готова к работе.

В систему управления внедрен электронный регистрирующий прибор-регулятор, предназначенный для измерения, регулирования температуры, а также для записи измеренной температуры во встроенную flash-память с привязкой к реальному времени и календарю. Для выгрузки данных на внешний носитель прибор-регулятор имеет USB-интерфейс. Также в автоклавы данной серии добавлена возможность автоматически по заданным параметрам осуществлять охлаждение продукта. Прибор-регулятор может хранить в памяти до 80 программ тепловой стерилизации продукции (по 10 шагов каждая), отличающихся друг от друга температурными значениями стерилизации, временными выдержками, индивидуально подобранными и скорректированными технологом для каждого вида продукта. Достаточно выбрать нужную программу и запустить ее. Автоклав пошагово начнет выполнение программы, начиная от повышения температуры продукта до температуры стерилизации, продолжая стерилизацией продукта на время выдержки и заканчивая охлаждением продукта. Все шаги программы выполняются автоматически: при нагреве и выдержке прибор-регулятор задействует ТЭНы (в электрическом варианте исполнения автоклава), при охлаждении прибор-регулятор активизирует встроенный электроклапан подачи холодной воды в змеевик автоклава. Во время работы автоклава оператор может вручную корректировать значения программы. Вся необходимая информация о процессе выполнения программы выводится на экран прибора-регулятора как в текстовом, так и в графическом виде.

Давление внутри автоклава контролируется при помощи манометра и в случае его превышения (более 3 кг/кв. см) автоматически отключается нагрев, избыточное давление стравливается через клапан аварийного сброса давления.

По желанию Заказчика может дополнительно комплектоваться механизмом выгрузки, дополнительными корзинами

Технические характеристики:

Изготовитель (бренд, торговая марка)	Россия / АЛТА
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Тип	паровой
Объем автоклава, л	950
Рабочая температура, не более, °C	130
Рабочее давление, не более, кгс/кв. см	3.0
Время нагрева до температуры стерилизации 110°C от начальной температуры 80°C, не более, при полном заполнении	15 мин
Время охлаждения от температуры стерилизации 110°C до температуры 40°C, не более, при полном заполнении	20 мин
Расход пара на нагрев, кг	100
Рабочее давление пара на входе в инжектор, не более, кгс/кв. см	5.5
Наличие цифрового регистратора параметров техпроцесса с USB-интерфейсом	да
Корзин в комплекте, шт	2
Размеры корзины, мм	ø820, h=600
Объем корзины, л	320
Габаритные размеры, мм	1500x1300x1860
Мощность, кВт	0.2
Напряжение, В	220
Масса, кг	890

Автоклав ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ АВТОКЛАВ ЗС-24/05_950л

Кол-во корзин, шт. в комплекте	2
Мощность, кВт	75
Рабочее давление, МПА (Атм.) не более	0,3(3)
Рабочая температура, °С, до.....	130
Объем внутренний, л	950
Габаритные размеры, мм.....	1500x1300x1860
Масса, кг	890
Габаритные размеры корзины автоклава, мм	в комплекте 2 корзины ø820, высота 600
Объем корзины автоклава, л.....	320
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка стекло 0,5 л, шт	650
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка стекло 0,65 л, шт	520
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка стекло 1 л, шт	276
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка стекло 3 л, шт	88
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка жесть №3, шт	1488
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка жесть №6, шт	1440
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка жесть №8, шт	1012
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка жесть №9, шт	984
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка жесть №22, шт	1960

Автоклав ЗС-24/05Н (электрический, 2 корзины по 320 л, с регистратором, нерж.сталь)



Автоклав промышленный ЗС-24/05Н (электрический нагрев, с регистратором, нерж.сталь) предназначен для производства консервов - тепловой стерилизации пищевых продуктов с электронной регистрацией параметров техпроцесса. Продукт может быть расфасован в стеклянные и жестяные банки, реторт-пакеты, ламистерную тару, термостойкую вакуумную упаковку. Автоклав используется для производства тушенки, мясных, рыбных и овощных консервов, в автоклаве можно проводить варку и стерилизацию овощей (свеклы, моркови, картофеля и т.п.) в специальной вакуумной упаковке.

Стенки корпуса автоклава ЗС-24/05Н выполнены из нержавеющей стали AISI304 толщиной 5 мм, соединены двухсторонним сварочным швом, что обеспечивает надежный запас прочности корпуса автоклава при рабочем избыточном давлении до 3 Бар. Каждый автоклав после изготовления подвергается гидростатическим испытаниям.

Автоклав ЗС-24/05Н комплектуется двумя корзинами объемом по 320 литров с набором полок, выполненных из пищевой нержавеющей стали. Прочность и жесткость корзины достигается путем изготовления из цельного листового металла с усилителями.

Вместимость автоклава:

- по стеклянным банкам ГОСТ 5717-81 емкостью 500 мл – 650 шт., 650 мл - 520 шт., 1000 мл – 276 шт., 3000 мл – 88 шт.;
- по жестяным банкам No 22 – 1960 шт., No 9 – 984 шт., No 8 – 1012 шт., No 6 – 1440 шт., No 3 – 1488 шт.

Электрический нагрев обеспечивается блочными ТЭНами. При желании, автоклав всегда можно перевести с электрического нагрева в паровой и обратно, заказав дополнительные комплектующие. После завершения процесса стерилизации через змеевик, который расположен концентрично корпусу автоклава, прокачивается холодная вода, принудительно охлаждающая его внутренний объем без необходимости слива из него воды.

Ряд упаковок при проведении нагревания, стерилизации и охлаждения требуют сохранения уровня избыточного давления в корпусе автоклава. На корпусе автоклава предусмотрен патрубок с краном для подачи сжатого воздуха с необходимым давлением.

Все автоклавы серии ЗС-24 поставляются в полностью укомплектованном состоянии. Блоки управления установлены на специальном кронштейне, к блоку подключены датчики, контрольно-измерительные и нагревательные приборы. Система управления автоклавом проверена и полностью готова к работе.

В систему управления внедрен электронный регистрирующий прибор-регулятор, предназначенный для измерения, регулирования температуры, а также для записи измеренной температуры во встроенную flash-память с привязкой к реальному времени и календарю. Для выгрузки данных на внешний носитель прибор-регулятор имеет USB-интерфейс. Также в автоклавы данной серии добавлена возможность автоматически по заданным параметрам осуществлять охлаждение продукта. Прибор-регулятор может хранить в памяти до 80 программ тепловой стерилизации продукции (по 10 шагов каждая), отличающихся друг от друга температурными значениями стерилизации, временными выдержками, индивидуально подобранными и скорректированными технологом для каждого вида продукта. Достаточно выбрать нужную программу и запустить ее. Автоклав пошагово начнет выполнение программы, начиная от повышения температуры продукта до температуры стерилизации, продолжая стерилизацией продукта на время выдержки и

заканчивая охлаждением продукта. Все шаги программы выполняются автоматически: при нагреве и выдержке прибор-регулятор задействует ТЭНы (в электрическом варианте исполнения автоклава), при охлаждении прибор-регулятор активизирует встроенный электроклапан подачи холодной воды в змеевик автоклава. Во время работы автоклава оператор может вручную корректировать значения программы. Вся необходимая информация о процессе выполнения программы выводится на экран прибора-регулятора как в текстовом, так и в графическом виде.

Давление внутри автоклава контролируется при помощи манометра и в случае его превышения (более 3 кг/кв.см) автоматически отключается нагрев, избыточное давление стравливается через клапан аварийного сброса давления.

По желанию Заказчика может дополнительно комплектоваться механизмом выгрузки, дополнительными корзинами.

Материал корпуса	нержавеющая сталь
Тип	Электрический
Объем автоклава, не более, л	950
Рабочая температура, не более, °C	130
Рабочее давление, не более, кгс/кв.см	3
Время нагрева до температуры стерилизации 110°C от начальной температуры 80°C, не более, мин	20
Время охлаждения от температуры стерилизации 110°C до температуры 40°C, не менее, мин	20
Наличие цифрового регистратора параметров техпроцесса с USB-интерфейсом	да
Количество корзин для загрузки, шт.	2
Объем корзины, л, не более, л	320
Размер корзины, мм	ø820, h=600
Габаритные размеры, не более, мм	1500x1300x1860
Мощность, кВт	90
Вес, кг	890
Напряжение, В	380



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:				
Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89	Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81	Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47	Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35	Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93
Россия +7(495)268-04-70	Казахстан +7(727)345-47-04	Беларусь +(375)257-127-884	Узбекистан +998(71)205-18-59	Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: aqt@nt-rt.ru || сайт: <https://alta.nt-rt.ru/>