

Автоклавы ЗС-24/02

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: aqt@nt-rt.ru || сайт: <https://alta.nt-rt.ru/>

Автоклав 500 литров, серия ЗС-24/02, промышленный, вертикальный, электрический (с насосом, быстрый нагрев и охлаждение, с 1-ой корзиной на 280л, электронный регистратор) сталь 3



Технические характеристики:

Материал корпуса	конструкционная сталь
Тип	электрический
Объем автоклава	500 л
Рабочая температура, не более	130 °С
Рабочее давление, не более	3.0 кгс/кв.см
Время нагрева до температуры стерилизации 110°С от 80°С	20 мин
Время охлаждения от 110°С до 40°С	20 мин
Наличие цифрового регистратора параметров с USB	да
Корзин в комплекте	1 шт
Размеры корзины	ø700×726 мм
Объем корзины	280 л

Габаритные размеры	1220×1200×1450 мм
Мощность	60.0 кВт
Напряжение	380 В
Масса	420 кг

Автоклав промышленный вертикальный ЗС-24/02 (электрический нагрев, с регистратором) предназначен для производства консервов - тепловой стерилизации пищевых продуктов с электронной регистрацией параметров техпроцесса. Продукт может быть расфасован в стеклянные и жестяные банки, реторт-пакеты, ламистерную тару, термостойкую вакуумную упаковку. Автоклав используется для производства тушенки, мясных, рыбных и овощных консервов, в автоклаве можно проводить варку и стерилизацию овощей (свеклы, моркови, картофеля и т.п.) в специальной вакуумной упаковке.

Стенки корпуса автоклава ЗС-24/02 выполнены из листовой углеродистой стали Ст3 толщиной 5 мм, соединены двухсторонним сварочным швом, что обеспечивает надежный запас прочности корпуса автоклава при рабочем избыточном давлении до 3 Бар. Каждый автоклав после изготовления подвергается гидростатическим испытаниям.

Автоклав ЗС-24/02 комплектуется одной корзиной объемом 280 литров с набором полок, выполненных из пищевой нержавеющей стали. Прочность и жесткость корзины достигается путем изготовления из цельного листового металла с усилителями

Вместимость автоклава:

- по стеклянным банкам ГОСТ 5717-81 емкостью 500 мл – 300 шт., 650 мл - 165 шт., 1000 мл – 148 шт., 3000 мл – 54 шт.;

- по жестяным банкам No 22 – 950 шт., No 9 – 476 шт., No 8 – 480 шт., No 6 – 760 шт., No 3 – 560 шт.

Электрический нагрев обеспечивается блочными ТЭНами. При желании, автоклав всегда можно перевести с электрического нагрева в паровой и обратно, заказав дополнительные комплектующие. После завершения процесса стерилизации через змеевик, который расположен концентрично корпусу автоклава, прокачивается холодная вода, принудительно охлаждающая его внутренний объем без необходимости слива из него воды.

Ряд упаковок при проведении нагревания, стерилизации и охлаждения требуют сохранения уровня избыточного давления в корпусе автоклава. На корпусе автоклава предусмотрен патрубок с краном для подачи сжатого воздуха с необходимым давлением.

Все автоклавы серии ЗС-24 поставляются в полностью укомплектованном состоянии. Блоки управления установлены на специальном кронштейне, к блоку подключены датчики, контрольно-измерительные и нагревательные приборы. Система управления автоклавом проверена и полностью готова к работе.

В систему управления внедрен электронный регистрирующий прибор-регулятор, предназначенный для измерения, регулирования температуры, а также для записи измеренной температуры во встроенную flash-память с привязкой к реальному времени и календарю. Для выгрузки данных на внешний носитель прибор-регулятор имеет USB-интерфейс. Также в автоклавы данной серии добавлена возможность автоматически по заданным параметрам осуществлять охлаждение продукта. Прибор-регулятор может хранить в памяти до 80 программ тепловой стерилизации продукции (по 10 шагов каждая), отличающихся друг от друга температурными значениями стерилизации, временными выдержками, индивидуально подобранными и скорректированными технологом для каждого вида продукта. Достаточно выбрать нужную программу и запустить ее. Автоклав пошагово начнет выполнение программы, начиная от повышения температуры продукта до температуры стерилизации, продолжая стерилизацией продукта на время выдержки и заканчивая охлаждением продукта. Все шаги программы выполняются автоматически: при нагреве и выдержке прибор-регулятор задействует ТЭНы (в электрическом варианте исполнения автоклава), при охлаждении прибор-регулятор активизирует встроенный электроклапан подачи холодной воды в змеевик автоклава. Во время работы автоклава оператор может вручную корректировать значения программы. Вся необходимая информация о процессе выполнения программы выводится на экран прибора-регулятора как в текстовом, так и в графическом виде.

Давление внутри автоклава контролируется при помощи манометра и в случае его превышения (более 3 кг/кв. см) автоматически отключается нагрев, избыточное давление стравливается через клапан аварийного сброса давления.

По желанию Заказчика может дополнительно комплектоваться механизмом выгрузки, дополнительными корзинами.

Автоклав ПАРОВОЙ 500 литров, серия ЗС-24/02П, промышленный, вертикальный (с насосом, с 1-ой корзиной, электронный регистратор) сталь 3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Изготовитель (бренд, торговая марка)	Россия/АЛТА
Материал корпуса	конструкционная сталь
Тип	паровой
Объем автоклава	500 л
Рабочая температура, не более	130 °С
Рабочее давление, не более	3.0 кгс/кв.см
Время нагрева до температуры стерилизации 110°С от 80°С	15 мин
Время охлаждения от 110°С до 40°С	20 мин
Расход пара на нагрев	80 кг
Рабочее давление пара на входе в инжектор, не более	5.5 кгс/кв.см
Наличие цифрового регистратора параметров с USB	да
Корзин в комплекте	1 шт

Размеры корзины	ø700×726 мм
Объем корзины	280 л
Габаритные размеры	

ОПИСАНИЕ:

Автоклав промышленный вертикальный ЗС-24/02П (паровой нагрев, с регистратором) предназначен для производства консервов - тепловой стерилизации пищевых продуктов с электронной регистрацией параметров техпроцесса. Продукт может быть расфасован в стеклянные и жестяные банки, реторт-пакеты, ламистерную тару, термостойкую вакуумную упаковку. Автоклав используется для производства тушенки, мясных, рыбных и овощных консервов, в автоклаве можно проводить варку и стерилизацию овощей (свеклы, моркови, картофеля и т.п.) в специальной вакуумной упаковке.

Стенки корпуса автоклава ЗС-24/02П выполнены из листовой углеродистой стали Ст3 толщиной 5 мм, соединены двухсторонним сварочным швом, что обеспечивает надежный запас прочности корпуса автоклава при рабочем избыточном давлении до 3 Бар. Каждый автоклав после изготовления подвергается гидростатическим испытаниям.

Автоклав ЗС-24/02П комплектуется одной корзиной объемом 280 литров с набором полок, выполненных из пищевой нержавеющей стали. Прочность и жесткость корзины достигается путем изготовления из цельного листового металла с усилителями

Вместимость автоклава:

- по стеклянным банкам ГОСТ 5717-81 емкостью 500 мл – 300 шт., 650 мл - 165 шт., 1000 мл – 148 шт., 3000 мл – 54 шт.;

- по жестяным банкам No 22 – 950 шт., No 9 – 476 шт., No 8 – 480 шт., No 6 – 760 шт., No 3 – 560 шт.

Нагрев обеспечивается подачей пара от внешнего источника во встроенный теплообменник (гофрированный змеевик D28) непосредственно в корпус автоклава. После при желании, автоклав всегда можно перевести с парового нагрева в электрический и обратно, заказав дополнительные комплектующие. После завершения процесса стерилизации через змеевик, который расположен концентрично корпусу автоклава, прокачивается холодная вода, принудительно охлаждающая его внутренний объем без необходимости слива из него воды.

Ряд упаковок при проведении нагревания, стерилизации и охлаждения требуют сохранения уровня избыточного давления в корпусе автоклава. На корпусе автоклава предусмотрен патрубков с краном для подачи сжатого воздуха с необходимым давлением.

Все автоклавы серии ЗС-24 поставляются в полностью укомплектованном состоянии. Блоки управления установлены на специальном кронштейне, к блоку подключены датчики, контрольно-измерительные и нагревательные приборы. Система управления автоклавом проверена и полностью готова к работе.

В систему управления внедрен электронный регистрирующий прибор-регулятор, предназначенный для измерения, регулирования температуры, а также для записи измеренной температуры во встроенную flash-память с привязкой к реальному времени и календарю. Для выгрузки данных на внешний носитель прибор-регулятор имеет USB-интерфейс. Также в автоклавы данной серии добавлена возможность автоматически по заданным параметрам осуществлять охлаждение продукта. Прибор-регулятор может хранить в памяти до 80 программ тепловой стерилизации продукции (по 10 шагов каждая), отличающихся друг от друга температурными значениями стерилизации, временными выдержками, индивидуально подобранными и скорректированными технологом для каждого вида продукта. Достаточно выбрать нужную программу и запустить ее. Автоклав пошагово начнет выполнение программы, начиная от повышения температуры продукта до температуры стерилизации, продолжая стерилизацией продукта на время выдержки и заканчивая охлаждением продукта. Все шаги программы выполняются автоматически: при нагреве и выдержке прибор-регулятор задействует ТЭНы (в электрическом варианте исполнения автоклава), при охлаждении прибор-регулятор активизирует встроенный электроклапан подачи холодной воды в змеевик автоклава. Во время работы автоклава оператор может вручную корректировать значения программы. Вся необходимая информация о процессе выполнения программы выводится на экран прибора-регулятора как в текстовом, так и в графическом виде.

Давление внутри автоклава контролируется при помощи манометра и в случае его превышения (более 3 кг/кв. см) автоматически отключается нагрев, избыточное давление стравливается через клапан аварийного сброса давления.

По желанию Заказчика может дополнительно комплектоваться механизмом выгрузки, дополнительными корзинами.

Автоклав ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ АВТОКЛАВ ЗС-24/02_500л

Кол-во корзин, шт. в комплекте	1
Мощность, кВт	60
Рабочее давление, МПА (Атм.) не более	0,3(3)
Рабочая температура, °С, до.....	130
Объем внутренний, л	500
Габаритные размеры, мм.....	1220x1200x1450
Масса, кг	420
Габаритные размеры корзины автоклава, мм	ø700, высота 726
Объем корзины автоклава, л.....	280
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка стекло 0,5 л, шт	300
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка стекло 0,65 л, шт	165
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка стекло 1 л, шт	148
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка стекло 3 л, шт	54
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка жесть №3, шт.....	560
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка жесть №6, шт.....	760
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка жесть №8, шт.....	480
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка жесть №9, шт.....	476
Вместимость ГОСТ 5717-81: Банка жесть №22, шт.....	950

Автоклав ЗС-24/02ПН (паровой, 1 корзина на 280 л, с регистратором, нерж.сталь)

Артикул: 04-09-126



Изготовитель (бренд, торговая марка)	Россия / прочие
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Тип	паровой
Объем автоклава, л	500
Рабочая температура, не более, °C	130
Рабочее давление, не более, кгс/кв.см	3.0
Время нагрева до температуры стерилизации 110°C от начальной температуры 80°C, не более, при полном заполнении:	15 мин
Время охлаждения от температуры стерилизации 110°C до температуры 40°C, не более, при полном заполнении:	20 мин
Расход пара на нагрев, кг	80

Рабочее давление пара на входе в инжектор, не более, кгс/кв.см	5.5
Наличие цифрового регистратора параметров техпроцесса с USB-интерфейсом :	да
Корзин в комплекте, шт	1
Размеры корзины, мм	ø700, h=726
Объем корзины, л	280
Габаритные размеры, мм	1220x1200x1450
Мощность, кВт	0.2
Напряжение, В	220
Масса, кг	420

Автоклав промышленный вертикальный ЗС-24/02ПН (паровой нагрев, с регистратором, нерж.сталь) предназначен для производства консервов - тепловой стерилизации пищевых продуктов с электронной регистрацией параметров техпроцесса. Продукт может быть расфасован в стеклянные и жестяные банки, реторт-пакеты, ламистерную тару, термостойкую вакуумную упаковку. Автоклав используется для производства тушенки, мясных, рыбных и овощных консервов, в автоклаве можно проводить варку и стерилизацию овощей (свеклы, моркови, картофеля и т.п.) в специальной вакуумной упаковке.

Стенки корпуса автоклава ЗС-24/02ПН выполнены **из нержавеющей стали AISI304** толщиной 5 мм, соединены двухсторонним сварочным швом, что обеспечивает надежный запас прочности корпуса автоклава при рабочем избыточном давлении до 3 Бар. Каждый автоклав после изготовления подвергается гидростатическим испытаниям.

Автоклав ЗС-24/02ПН комплектуется одной корзиной объемом 280 литров с набором полок, выполненных из пищевой нержавеющей стали. Прочность и жесткость корзины достигается путем изготовления из цельного листового металла с усилителями

Вместимость автоклава:

- **по стеклянным банкам ГОСТ 5717-81** емкостью 500 мл – 300 шт., 650 мл - 165 шт., 1000 мл – 148 шт., 3000 мл – 54 шт.;
- **по жестяным банкам** No 22 – 950 шт., No 9 – 476 шт., No 8 – 480 шт., No 6 – 760 шт., No 3 – 560 шт.

Нагрев обеспечивается подачей пара от внешнего источника во встроенный теплообменник (гофрированный змеевик D28) непосредственно в корпус автоклава . После. При желании, автоклав

всегда можно перевести с парового нагрева в электрический и обратно, заказав дополнительные комплектующие. После завершения процесса стерилизации через змеевик, который расположен концентрично корпусу автоклава, прокачивается холодная вода, принудительно охлаждающая его внутренний объем без необходимости слива из него воды.

Ряд упаковок при проведении нагревания, стерилизации и охлаждения требуют сохранения уровня избыточного давления в корпусе автоклава. На корпусе автоклава предусмотрен патрубок с краном для подачи сжатого воздуха с необходимым давлением.

Все автоклавы серии ЗС-24 поставляются в полностью укомплектованном состоянии. Блоки управления установлены на специальном кронштейне, к блоку подключены датчики, контрольно-измерительные и нагревательные приборы. Система управления автоклавом проверена и полностью готова к работе.

В систему управления внедрен электронный **регистрирующий прибора-регулятор**, предназначенный для измерения, регулирования температуры, а также для записи измеренной температуры во встроенную flash-память с привязкой к реальному времени и календарю. Для выгрузки данных на внешний носитель прибор-регулятор имеет **USB-интерфейс**. Также в автоклавы данной серии добавлена возможность автоматически по заданным параметрам осуществлять охлаждение продукта. Прибор-регулятор может хранить в памяти **до 80 программ** тепловой стерилизации продукции (по 10 шагов каждая), отличающихся друг от друга температурными значениями стерилизации, временными выдержками, индивидуально подобранными и скорректированными технологом для каждого вида продукта. Достаточно выбрать нужную программу и запустить ее. Автоклав пошагово начнет выполнение программы, начиная от повышения температуры продукта до температуры стерилизации, продолжая стерилизацией продукта на время выдержки и заканчивая охлаждением продукта. Все шаги программы выполняются автоматически: при нагреве и выдержке прибор-регулятор задействует ТЭНы (в электрическом варианте исполнения автоклава), при охлаждении прибор-регулятор активизирует встроенный электроклапан подачи холодной воды в змеевик автоклава. Во время работы автоклава оператор может вручную корректировать значения программы. Вся необходимая информация о процессе выполнения программы выводится на экран прибора-регулятора как в текстовом, так и в графическом виде.

Давление внутри автоклава контролируется при помощи манометра и в случае его превышения (более 3 кг/кв.см) автоматически отключается нагрев, избыточное давление стравливается через клапан аварийного сброса давления.

По желанию Заказчика может дополнительно комплектоваться **механизмом выгрузки, дополнительными корзинами.**

Автоклав ЗС-24/02Н (электрический, 1 корзина на 280 л, с регистратором, нерж.сталь) Артикул: 04-09-079



Автоклав промышленный ЗС-24/02Н (электрический нагрев, с регистратором, нерж.сталь) предназначен для производства консервов - тепловой стерилизации пищевых продуктов с электронной регистрацией параметров техпроцесса. Продукт может быть расфасован в стеклянные и жестяные банки, реторт-пакеты, ламистерную тару, термостойкую вакуумную упаковку. Автоклав используется для производства тушенки, мясных, рыбных и овощных консервов, в автоклаве можно проводить варку и стерилизацию овощей (свеклы, моркови, картофеля и т.п.) в специальной вакуумной упаковке.

Стенки корпуса автоклава ЗС-24/02Н выполнены из нержавеющей стали AISI304 толщиной 5 мм, соединены двухсторонним сварочным швом, что обеспечивает надежный запас прочности корпуса автоклава при рабочем избыточном давлении до 3 Бар. Каждый автоклав после изготовления подвергается гидростатическим испытаниям.

Автоклав ЗС-24/02Н комплектуется одной корзиной объемом 280 литров с набором полок, выполненных из пищевой нержавеющей стали. Прочность и жесткость корзины достигается путем изготовления из цельного листового металла с усилителями

Вместимость автоклава:

- по стеклянным банкам ГОСТ 5717-81 емкостью 500 мл – 300 шт., 650 мл - 165 шт., 1000 мл – 148 шт., 3000 мл – 54 шт.;
- по жестяным банкам No 22 – 950 шт., No 9 – 476 шт., No 8 – 480 шт., No 6 – 760 шт., No 3 – 560 шт.

Электрический нагрев обеспечивается блочными ТЭНами. При желании, автоклав всегда можно перевести с электрического нагрева в паровой и обратно, заказав дополнительные комплектующие. После завершения процесса стерилизации через змеевик, который расположен концентрично корпусу автоклава, прокачивается холодная вода, принудительно охлаждающая его внутренний объем без необходимости слива из него воды.

Ряд упаковок при проведении нагревания, стерилизации и охлаждения требуют сохранения уровня избыточного давления в корпусе автоклава. На корпусе автоклава предусмотрен патрубок с краном для подачи сжатого воздуха с необходимым давлением.

Все автоклавы серии ЗС-24 поставляются в полностью укомплектованном состоянии. Блоки управления установлены на специальном кронштейне, к блоку подключены датчики, контрольно-измерительные и нагревательные приборы. Система управления автоклавом проверена и полностью готова к работе.

В систему управления внедрен электронный регистрирующий прибор-регулятор, предназначенный для измерения, регулирования температуры, а также для записи измеренной температуры во встроенную flash-память с привязкой к реальному времени и календарю. Для выгрузки данных на внешний носитель прибор-регулятор имеет USB-интерфейс. Также в автоклавы данной серии добавлена возможность автоматически по заданным параметрам осуществлять охлаждение продукта. Прибор-регулятор может хранить в памяти до 80 программ тепловой стерилизации продукции (по 10 шагов каждая), отличающихся друг от друга температурными значениями стерилизации, временными выдержками, индивидуально подобранными и скорректированными технологом для каждого вида продукта. Достаточно выбрать нужную программу и запустить ее. Автоклав пошагово начнет выполнение программы, начиная от повышения температуры продукта до температуры стерилизации, продолжая стерилизацией продукта на время выдержки и

заканчивая охлаждением продукта. Все шаги программы выполняются автоматически: при нагреве и выдержке прибор-регулятор задействует ТЭНы (в электрическом варианте исполнения автоклава), при охлаждении прибор-регулятор активизирует встроенный электроклапан подачи холодной воды в змеевик автоклава. Во время работы автоклава оператор может вручную корректировать значения программы. Вся необходимая информация о процессе выполнения программы выводится на экран прибора-регулятора как в текстовом, так и в графическом виде.

Давление внутри автоклава контролируется при помощи манометра и в случае его превышения (более 3 кг/кв.см) автоматически отключается нагрев, избыточное давление стравливается через клапан аварийного сброса давления.

По желанию Заказчика может дополнительно комплектоваться механизмом выгрузки, дополнительными корзинами.

Материал корпуса	нержавеющая сталь
Тип	Электрический
Объем автоклава, не более, л	500
Рабочая температура, не более, °C	130
Рабочее давление, не более, кгс/кв.см	3
Время нагрева до температуры стерилизации 110°C от начальной температуры 80°C, не более, мин	20
Время охлаждения от температуры стерилизации 110°C до температуры 40°C, не менее, мин	20
Наличие цифрового регистратора параметров техпроцесса с USB-интерфейсом	да
Количество корзин для загрузки, шт.	1
Объем корзины, л, не более, л	280
Размер корзины, мм	ø700, h=726
Габаритные размеры, не более, мм	1220x1200x1450
Мощность, кВт	60
Вес, кг	420
Напряжение, В	380



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:				
Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89	Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81	Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47	Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35	Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93
Россия +7(495)268-04-70	Казахстан +7(727)345-47-04	Беларусь +(375)257-127-884	Узбекистан +998(71)205-18-59	Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: aqt@nt-rt.ru || сайт: <https://alta.nt-rt.ru/>